Conveyor Belt Technology tiene presente los siguientes objetivos:

CALIDAD.

1. Identificar y satisfacer los requisitos del cliente, así como de las partes interesadas.
2. Realizar las actividades bajo un enfoque de calidad y condiciones controladas, asegurando servicios de calidad.
3. Realizar una adecuada gestión de proveedores nacionales e internacional, asegurando que cumplan los requisitos establecidos.
4. Formar continuamente al personal para potenciar sus habilidades y concientizar en el logro de los objetivos, en un marco de motivación y respeto.

MEDIO AMBIENTE.

1. Fomentar la protección del medio ambiente, previniendo la contaminación y minimizando efectos ambientales producidos como consecuencia de la actividad que realizamos con los diferentes clientes.
2. Identificar los Aspectos Ambientales derivados de nuestra actividad a efectos de una mejora continua estableciendo medidas de control.

SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.

1. Identificar, evaluar y controlar los factores de riesgo a los cuales se encuentran expuestos los colaboradores, visitantes y proveedores de CBT, con el fin de minimizar incidentes y enfermedades laborales y asegurar un entorno sano y seguro
2. Establecer medidas de eliminación de los riesgos, reduciendo los peligros, llevando a cabo una mejora continua en el comportamiento en SST.
3. Motivar la participación de los trabajadores a través del comité paritario en Seguridad y Salud Ocupacional.

RESPONSABILIDAD SOCIAL.

1. Evaluar aspectos de responsabilidad social en la matriz de partes interesadas
2. Cumplir con los requisitos legales aplicables y los que la organización suscriba.
3. Reclutar personal idóneo e ir formando continuamente a nuestros colaboradores
4. Fomentar el respeto de la cultura, costumbres y diversidad de las comunidades